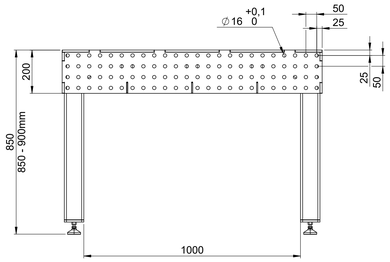
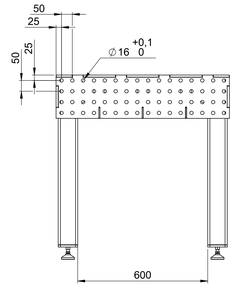
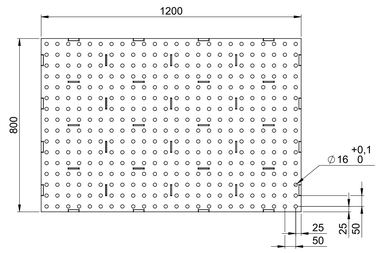
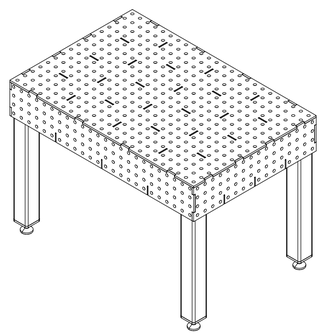
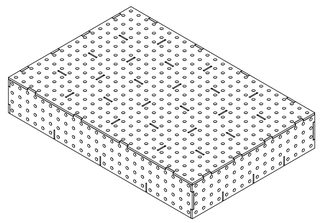
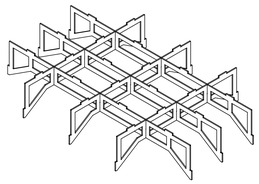


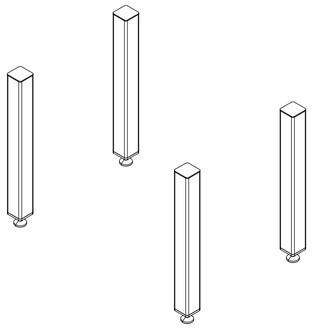


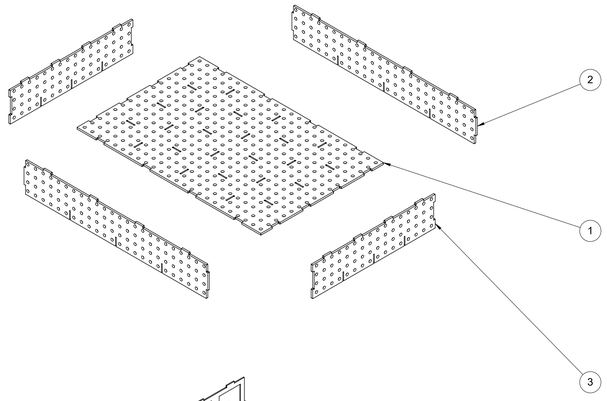


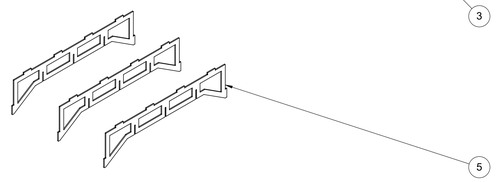


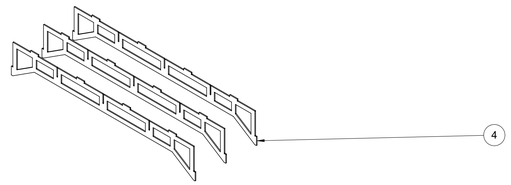


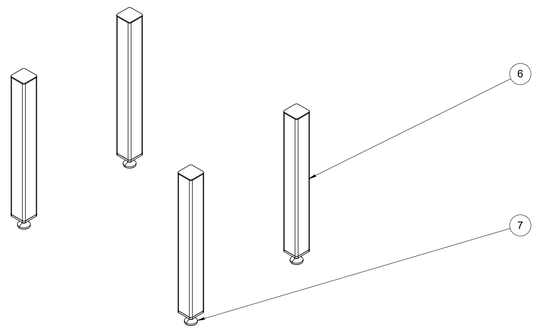




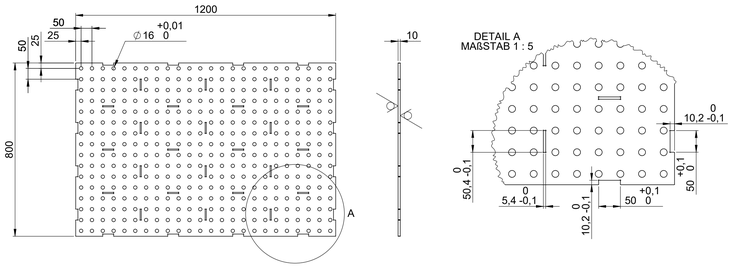




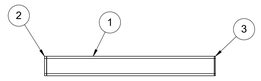




Deckplatte 10mm - 1.0045 (S355JR) - ca. 67,5 kg

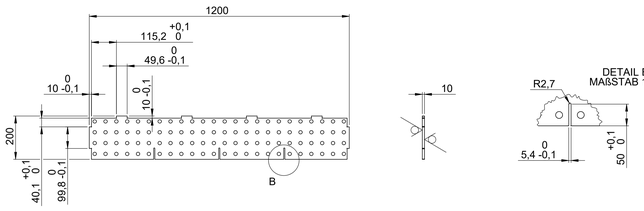


Tischfuss - 1.0037 (S235JR) - ca. 10,8 kg

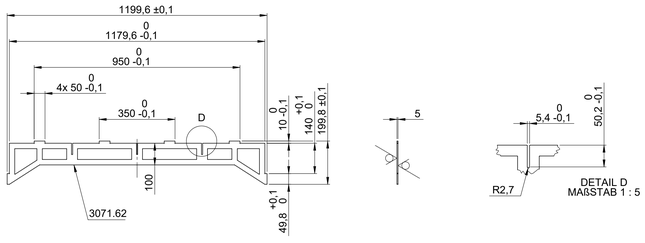


POS-NR.	MENGE	DESCRIPTION	LÄNGE
1	1	Rechteckrohr 90 x 90 x 5	774
2	1	Endkappe mit Gewinde	
3	1	Endkappe	

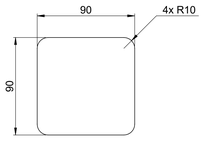
Seitenteil_lang - 1.0045 (S355JR) - ca. 16 kg



Mittelteil_lang - 1.0045 (S355JR) - ca. 3 kg



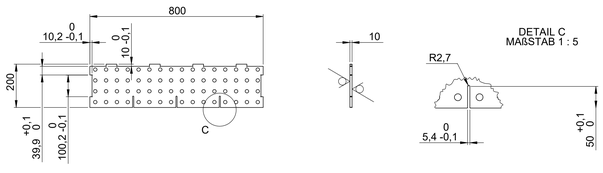
Endkappe



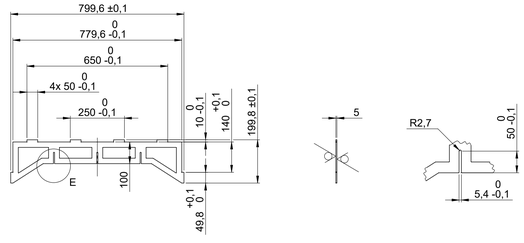
Materialstärke t = 5mm
1.0037 (S235JR)
Maßstab: 1:2

POS-NR.	Hersteller / Lieferant	Benennung	Description	Material	Menge
1		Deckplatte 10mm	cover plate 10mm	1.0045 (S355JR)	1
2		Seitenteil_lang 10mm	sideplate long	1.0045 (S355JR)	2
3		Seitenteil_kurz	sideplate short	1.0045 (S355JR)	2
4		Mittelteil_lang	middle section long	1.0045 (S355JR)	3
5		Mittelteil_kurz	middle section short	1.0045 (S355JR)	3
6		Tischfuss	tableleg	1.0037 (S235JR)	4
7	Ganter	_Levelling_foot_with_threaded_stud_GN_343_2_60_M12_80_OS__0__1_2			4

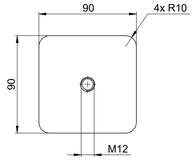
Seitenteil_kurz - 1.0045 (S355JR) - ca. 10,5 kg



Mittelteil_kurz - 1.0045 (S355JR) - ca. 2,2 kg



Endkappe mit Gewinde



Materialstärke t = 10mm
1.0037 (S235JR)
Maßstab: 1:2
Alle unbemaßten Fasen 1,5 x 45°

Als kompletten Bausatz bei der Firma MetaTec-Penig erhältlich!

Kostenpunkt: 513€ inkl MwSt. zzgl. Transport

Für Anfragen zum Bausatz:

MetaTec-Penig Schweißtechnik GmbH

MetaTec - Penig Schweißtechnik GmbH
Thierbacher Straße 23
09322 Penig
Email: info@metatec-penig.de
Tel.: +49(0)37381 / 66 66 10
Fax: +49(0)37381 / 66 66 12

Aufbau:
- Laserteile nach Zeichnung schneiden lassen. Stückzahlen in der Stückliste.
- Tischfüße nach Zeichnung herstellen. Stückzahlen in der Stückliste. Wichtig: Endkappen beachten.
- Danach alle Laserbleche wie in der Explosionszeichnung dargestellt zusammenstecken.
- Heften und ausrichten.
- Alle Bleche miteinander verschweißen und verschleifen.
- Tischfüsse an den Ecken heften und verschweißen.
- Tisch umdrehen und Bohrungen 16mm mit einem Senker leicht anfasen.

Keine Garantie und Haftung für die Richtigkeit der Zeichnungen und dem Aufbau. Benutzung und Aufbau auf eigene Gefahr.
Keine Weiterverkauf gestattet.

Projekt ist zur kostenfreien Nutzung und Verbreitung bestimmt.

Feedback und Verbesserungsideen an:
info@3-d-universe.de

© Alle Rechte liegen bei der Firma 3-D Universe oder dem Kunde der Firma 3-D Universe. Eine Vervielfältigung oder Weitergabe ist nur nach Genehmigung erlaubt.
© All rights are owned by the company 3-D Universe or the customer of the company 3-D Universe. Reproduction or transfer is only allowed after approval.

Oberfläche / surface: DIN ISO 1302	Allgemeintoleranz: DIN ISO 2768 - mk	Werkstoff / material: -	Gewicht / weight: 182397.35g
Firma / company: 3-D Universe	erstellt durch / drawn by: N. Schubert	Genehmigt durch / checked by: -	Sachnummer / number: -
	Titel / title: Schweisstisch	Dokumentart / document: -	
	welding table system 16 50x50	Projekt / project: Schweisstisch	Bl. / sht.: 1 / 1
Zeisichen den Bächen 3, 88299 Vöhringen / der Deutschland	Tel.: +49 (0) 7306 9531123, Mail: info@3-d-universe.de, Web: www.3-d-universe.de	CAD - System: Solidworks 2019	Maßstab / scale: 1:10
Änd.	Datum / date: 15.01.2020	Spr. / lang.: DE / EN	Format: A0